

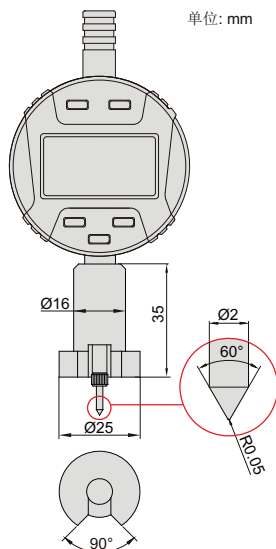
数显喷砂表面轮廓仪

数据
传输

可显示最大值,
最小值,最大最小差值



2844-10

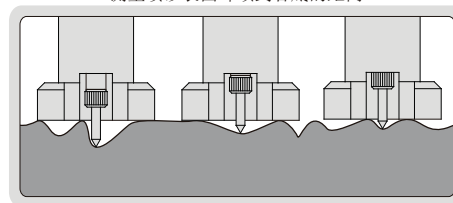


单位: mm



- 用于测量喷砂清理表面峰顶到谷底的距离。
如距离太小,会降低涂层在表面的附着力;
如距离太大,会导致顶点不能被涂层覆盖,容易生锈或腐蚀
- 符合ASTMD 4417-B标准
- 标配对零块,使用前需对零
- 按键功能: 设置公差并显示Go/No-Go, 设置初始值, 测量方向转换, 最大值/最小值/跳动, 公/英制转换, 相对/绝对测量转换
- CR2032电池, 自动关机(关机时间可调)
- 数据传输
- 不锈钢底座
- 可选附件: 数据传输线(型号7315-50M, 7302-40M)

测量喷砂表面峰顶到谷底的距离



型号	测量范围	数显表行程	数显表分辨率	精度
2844-10	0-12.7mm/0-0.5"	12.7mm/0.5"	0.001mm/0.00005"	±0.005mm